

Flammschutzmittel haben in den vergangenen 50 Jahren rasant an Bedeutung gewonnen. Ursprünglich ging es darum, eine **Entflammung zu verzögern** und die **Brandausweitung zu verhindern**. Sehr schnell wurden die **Reduzierung der Rauchentwicklung** und **toxischer Gase** zusätzliche Anforderungen. Und heute: **Umwelt- und Gesundheitsverträglichkeit** des Flammschutzadditivs sind von besonders großem Interesse.

All diese Anforderungen vereint Blähgraphit – das halogenfreie Flammschutzadditiv auf mineralischer Basis – durch die Bildung einer schützenden und gasundurchlässigen **Intumeszenzschicht**.

Vorteile von Blähgraphit

- ✓ Stoppt oder verlangsamt die Brandausbreitung
- ✓ Wirkt der Ausbreitung toxischer Gase entgegen
- ✓ Geeignet für viele Trägermaterialien
- ✓ Hohe Effizienz bei geringer Einsatzmenge
- ✓ Reach konform

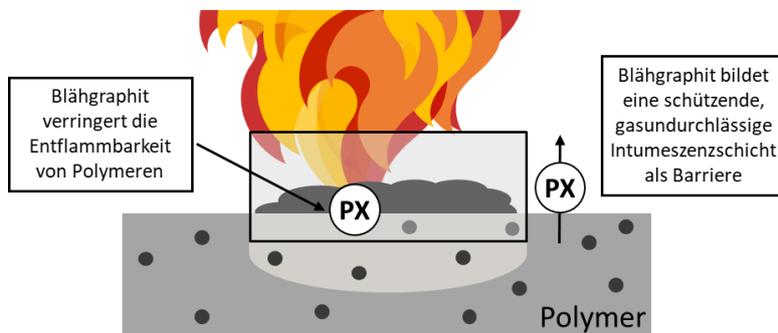
Was ist Blähgraphit?

Blähgraphit wird aus makrokristallinem Naturgraphit hergestellt. Durch dessen besondere Schichtstruktur können sich bestimmte Moleküle zwischen den Graphitschichten einlagern. Im Fall von Blähgraphit heißt das: Säure wird mithilfe eines Oxidationsmittels zwischen den Graphitschichten eingelagert und bleibt dort gebunden. Eine anschließende Neutralisation ermöglicht pH-Werte zwischen 5 und 9.

Wie funktioniert Blähgraphit?

Ab einer bestimmten Temperatur reagiert der Blähgraphit und die Graphitschichten werden ziehharmonikaartig auseinandergetrieben.

Es entsteht die besondere Charakteristik des Blähgraphites: eine schützende und gasundurchlässige Intumeszenzschicht.



Warum LUH-Blähgraphit?

- Hauseigenes **Labor** zur standardisierten Analyse aller eingehenden Chargen
- Entwicklung reproduzierbarer Methoden zur Ermittlung von **Starttemperatur** oder **Expansionsdruck**
- Regelmäßige **Testung auf Schwermetalle**, insbesondere Chrom
- Detaillierte **Analyse von Kundenmustern**

Ihr direkter Kontakt zu unseren Produktspezialisten:

vertrieb@luh.de
 06123 798 – 15

www.linkedin.com/company/luh-graphite
www.luh.de/kontakt