

WIR GEBEN INNOVATIONEN EIN GESICHT.



GERHARDI

A 3D rendered graphic of the name 'GERHARDI' in a bold, sans-serif font. The letters are arranged in a perspective view, receding into the distance. The 'G' is outlined in white. The 'E' is blue. The 'R' is yellow. The 'H' is silver. The 'A' is silver. The 'R' is silver. The 'D' is silver. The 'I' is silver. The letters are set against a dark blue gradient background. The text is reflected on a glossy surface below it. To the left of the 'G', there are white dashed lines and solid lines, suggesting a design or construction process.

UNTERNEHMEN

Kompetenz für gemeinsamen Erfolg.



„Für uns bedeuten Anspruch und Qualität nicht das Versprochene, sondern das Eingehaltene. Das gilt für alle Unternehmensbereiche.“

UNTERNEHMEN

Kompetenz für gemeinsamen Erfolg.



KUNSTSTOFFTEILE FÜR INTERIEUR- UND EXTERIEURBEREICH DER AUTOMOBILINDUSTRIE

Wir entwickeln und fertigen innovative Lösungen und Produkte für den Premiumbereich der Automobilindustrie

VISIONEN

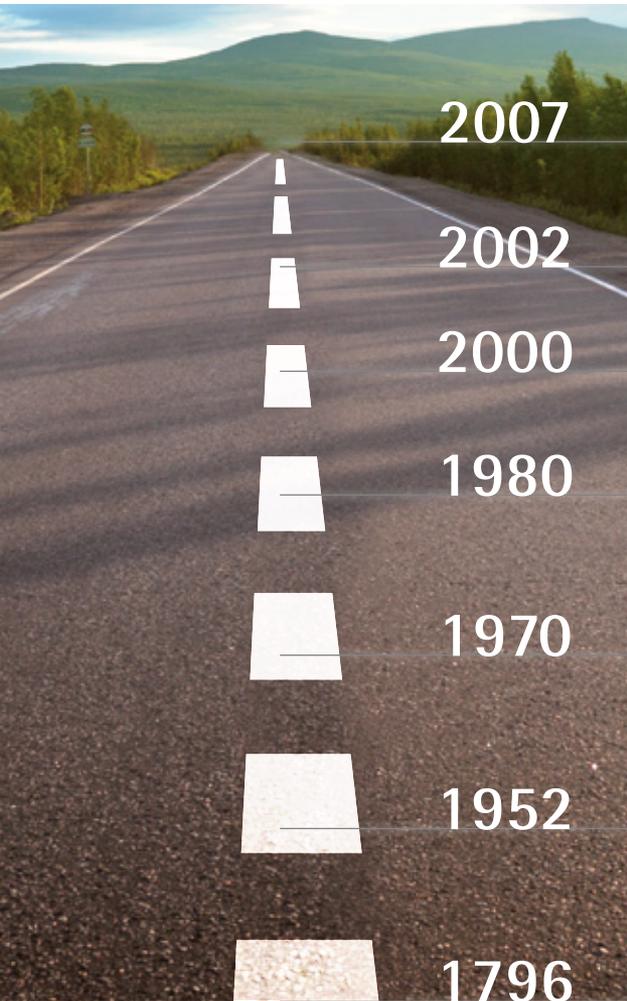
Unser Handeln bestimmt unsere Zukunft.



- Nachhaltige Unternehmensführung und -planung
- Ressourcenschonende Fertigungsprozesse
- Innovative und zukunftsorientierte Forschung und Entwicklung
- Umsatz-Konsolidierung bei steigendem Ertrag
- Konsequente Optimierung der Prozess- und Qualitätsfähigkeit

HISTORIE

Tradition, Erfahrung und Innovation.



2007

Bau der Großgalvanik in Ibbenbüren

2002

Akquisition DGM Werdohl,
Umfirmierung in GERHARDI Galvanotechnik Werdohl

2000

GERHARDI Kunststofftechnik GmbH gegründet (MBO)

1980

Erstes verchromtes Kunststoffteil

1970

Werk in Ibbenbüren gegründet

1952

Start in die Automobilindustrie

1796

Gründung des Familienunternehmens

HISTORIE

Tradition, Erfahrung und Innovation.



2019

Verschmelzung der Gerhardi Galvanotechnik mit Gerhardi Kunststofftechnik GmbH

2018

Spatenstich des neuen Werkes Altena-Rosmart

2017

Gründung GERHARDI Systems

2016

Spatenstich der GERHARDI Inc. in Montgomery, Alabama USA

2015

Inbetriebnahme Logistikzentrum in Ibbenbüren

2012

Erweiterung Werk Werdohl Galvanoanlagen und Lagerhalle

2010

Bau der Montagehalle in Ibbenbüren

Mehrheitsbeteiligung Spritzgießer MEGATEC Lüdenscheid

PROZESSE

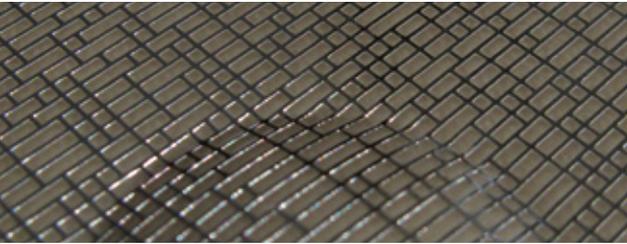
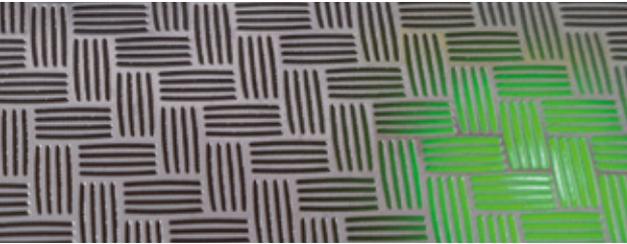
Von der Skizze bis zur Serie.



„Wirklich gute Oberflächen sind nicht nur rationell messbar, sondern auch emotional erlebbar.“

PROZESSE

Vorentwicklung.



Produkt und Verfahrensentwicklung...

- erforscht und testet neue Verfahren und Materialien
- definiert Oberflächen und Technologien der Zukunft
- optimiert Gegenwärtiges

...mit integriertem Patentmanagement.

„Wir folgen nicht,
wir generieren Trends.“

Für aktuelle Entwicklungsthemen sprechen Sie uns bitte an!

PROZESSE

Unsere Kernprozesse.

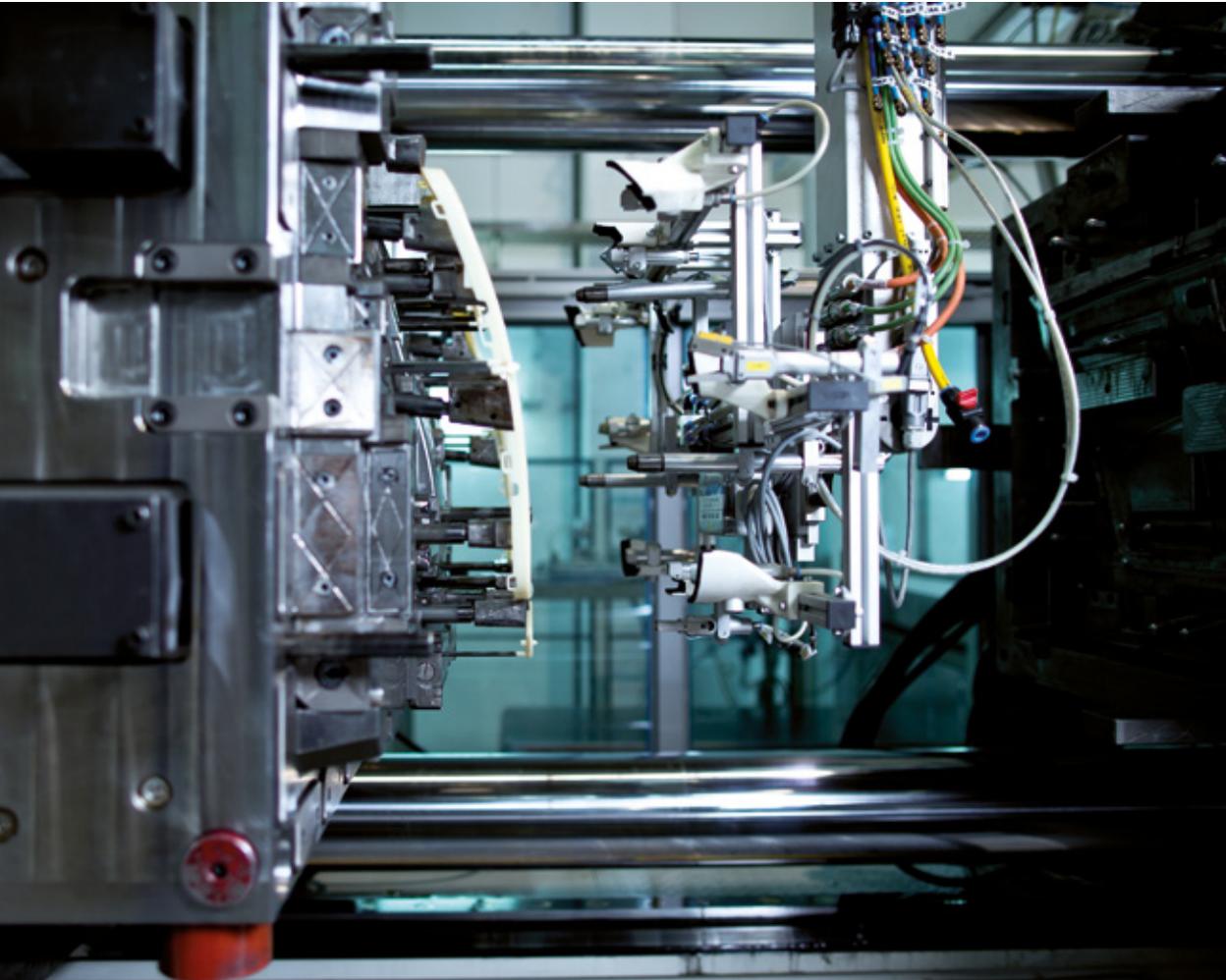


Technik und Verfahren.

- Spritzgießen
- Galvanisieren
- Heißprägen
- Lackieren
- Montieren

PROZESSE

Spritzguss.



- GID-Verfahren
- Inserttechnik
- Kaskadentechnik
- Mehrkomponenten-Spritzguss
- Folienhinterspritzung

PROZESSE

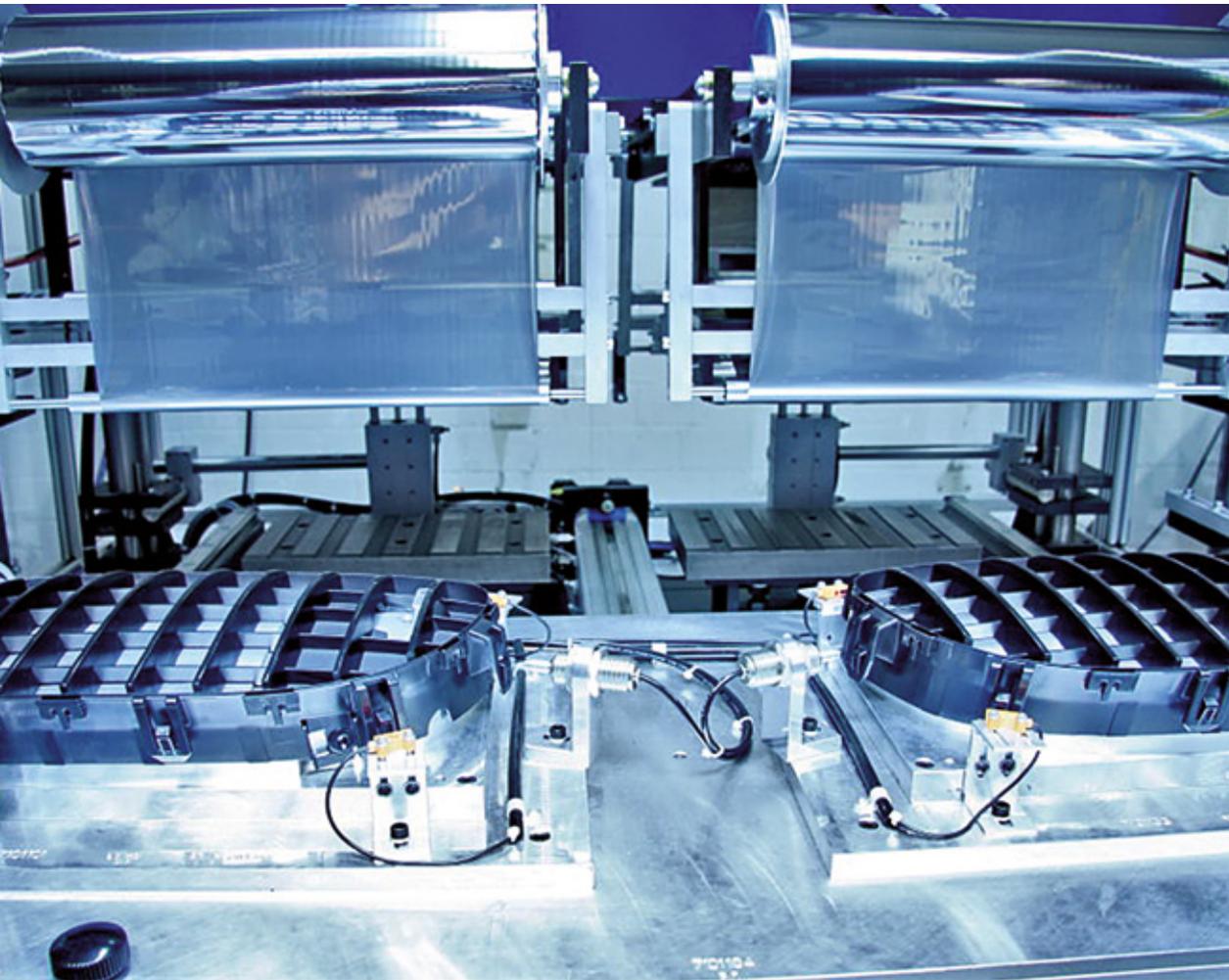
Galvanik.



- Hochglanz
- Matt
- Individuelle Farbtöne
- Versuchsgalvanik
- Chrom(VI)-Verfahren
- Chrom(III)-Verfahren

PROZESSE

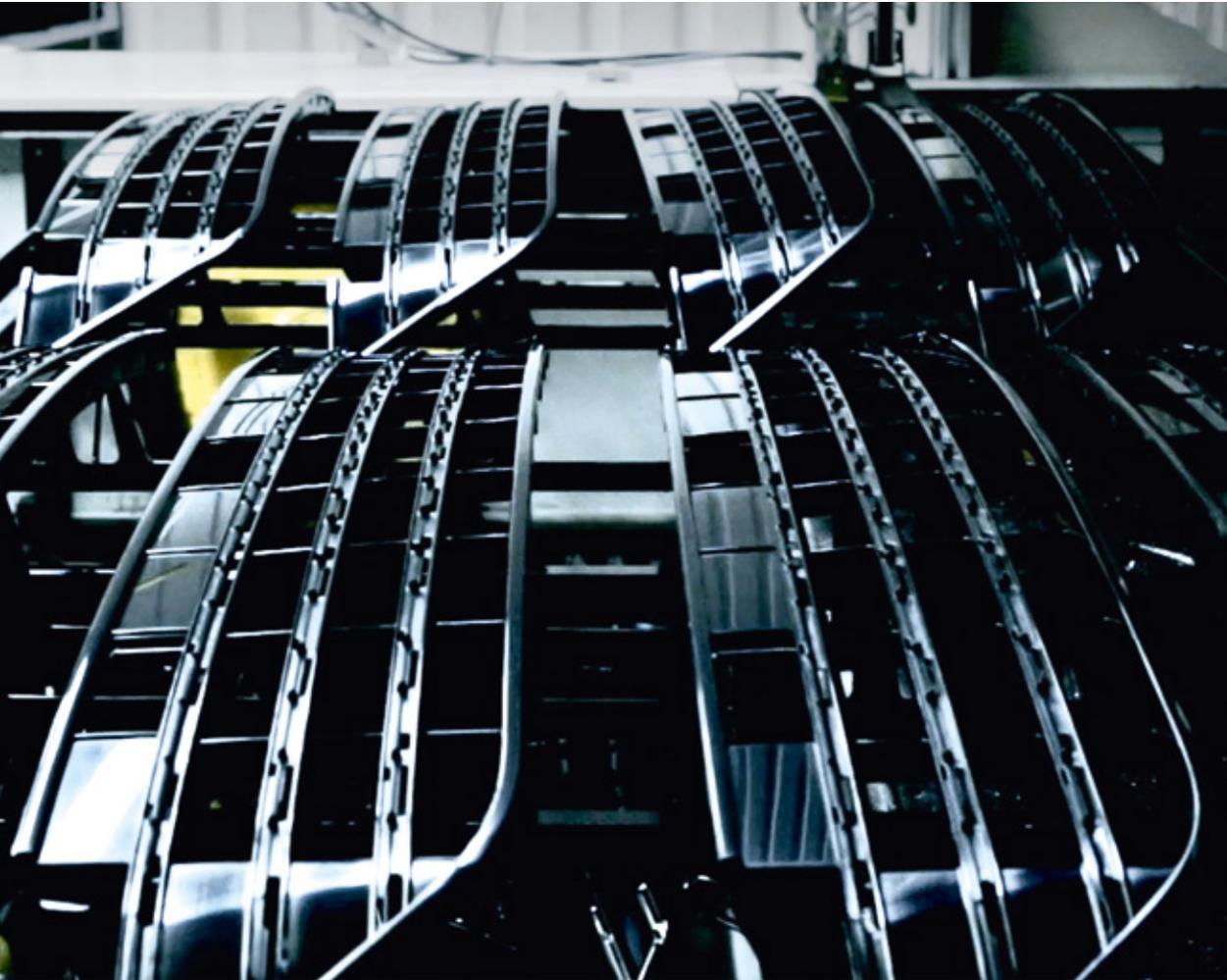
Prägung.



- Heißprägen mit Chromfolien

PROZESSE

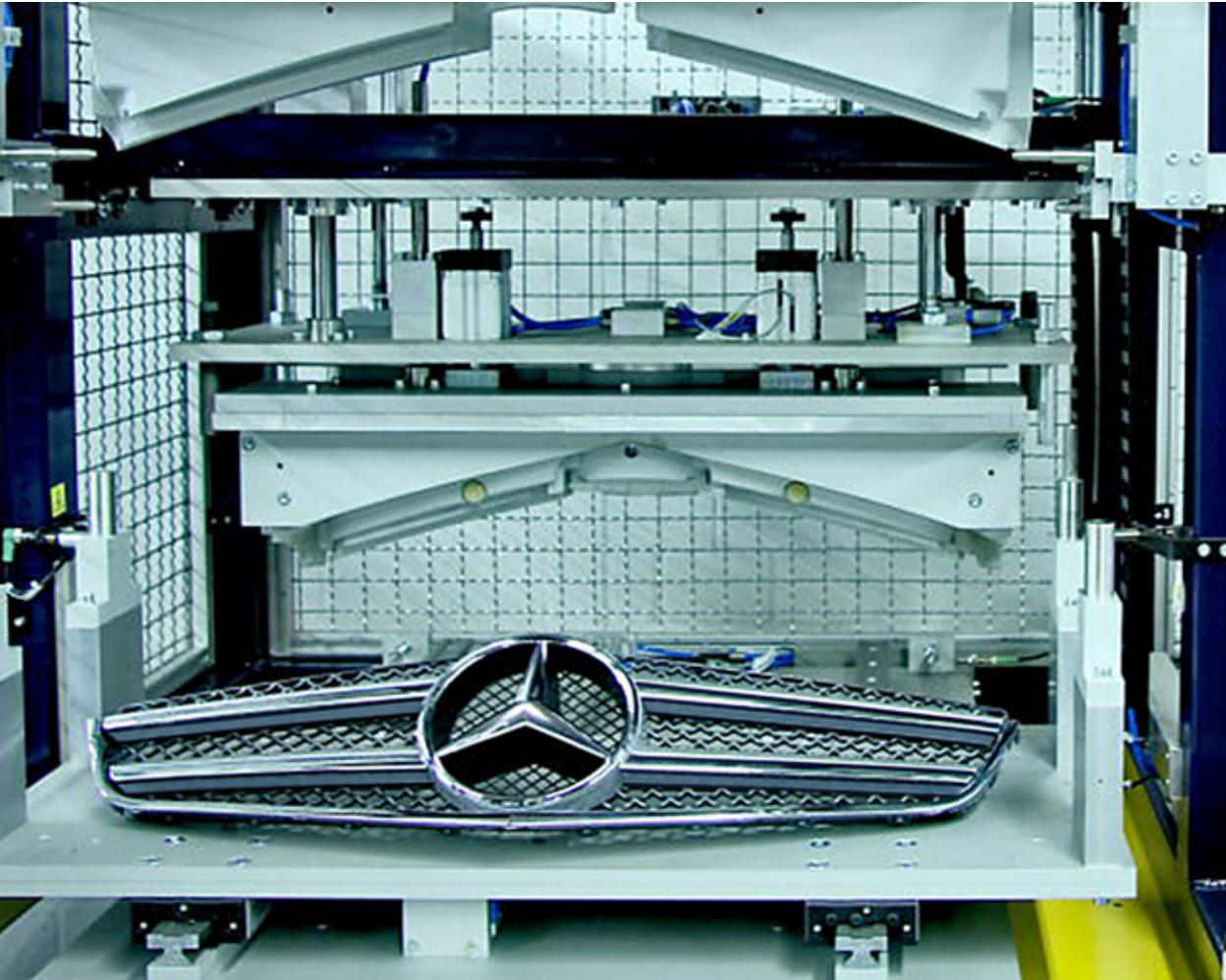
Lackierung.



- Dekorlacke
- Soft-Feeling
- Wagenfarbe
- Hochglanz-Schwarz
- Dark chrome high gloss

PROZESSE

Montage.



- Warmnieten
- Kleben
- Ultraschallschweißen
- Lasern
- PUR-Schäumen
- Spiegelschweißen

STANDORTE



Montgomery ■

■ Ibbenbüren

■ Altena
Lüdenscheid

STANDORTE

GERHARDI Lüdenscheid.

Allgemeine Daten:

- Hauptverwaltung
- Mitarbeiter: 158
- Grundfläche: 11.500 m²
- Gebäudefläche: 8.400 m²



Produktionskapazitäten:

- Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 80 t bis 650 t
- Zwei Galvanolinien mit Wasser- und Entsorgungsmanagement

Prozesse:

- Spritzguss
- Galvanik
- Montage

STANDORTE

GERHARDI Gewerbepark Rosmart in Altena.

Allgemeine Daten:

- Mitarbeiter: 438
- Grundfläche: 58.790 m²
- Gebäudefläche: 18.738 m²



Produktionskapazitäten:

- Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 450 t bis 650 t
- Eine Galvanolinie mit Wasser- und Entsorgungsmanagement (inkl. einer

Abwasservorbehandlungsanlage mit Ionenaustauscher- und Verdampferanlagen)

- Hochregallager mit 12.720 Palettenstellplätze

Prozesse:

- Spritzgießen mit voll-automatischer Abmaskierung
- Galvanisieren
- Heißprägen
- Montieren

STANDORTE

GERHARDI Ibbenbüren.

Allgemeine Daten:

- Mitarbeiter: 790
- Grundfläche: 85.000 m²
- Gebäudefläche: 32.600 m²



Produktionskapazitäten:

- Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 200 t bis 2.300 t
- Flächenlackieranlagen
- Handlackieren
- Eine Galvanolinie mit Wasser- und Entsorgungsmanagement
- Versuchsgalvaniklinie

Prozesse:

- Spritzgießen
- Galvanisieren
- Heißprägen
- Lackieren
- Montieren

STANDORTE

Tochter-Unternehmen MEGATEC Lüdenscheid.

Allgemeine Daten:

- Mitarbeiter: ca. 69
- Grundfläche: 7.500 m²
- Gebäudefläche: 2.000 m²



Produktionskapazitäten:

- Einkomponenten- und Mehrkomponenten Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 25 t bis 250 t

Prozesse:

- Spritzguss
- Montage

STANDORTE

GERHARDI Inc. Montgomery, USA.

Allgemeine Daten:

- Mitarbeiter: ca. 70
- Produktionsfläche:
10.230 m²



Produktionskapazitäten:

- 1 Galvanolinie mit Wasser- und Entsorgungsmanagement
- Spritzgießmaschinen mit einer Schließkraft von 350 t bis 1.650 t

Prozesse:

- Spritzguss
- Galvanik
- Montage

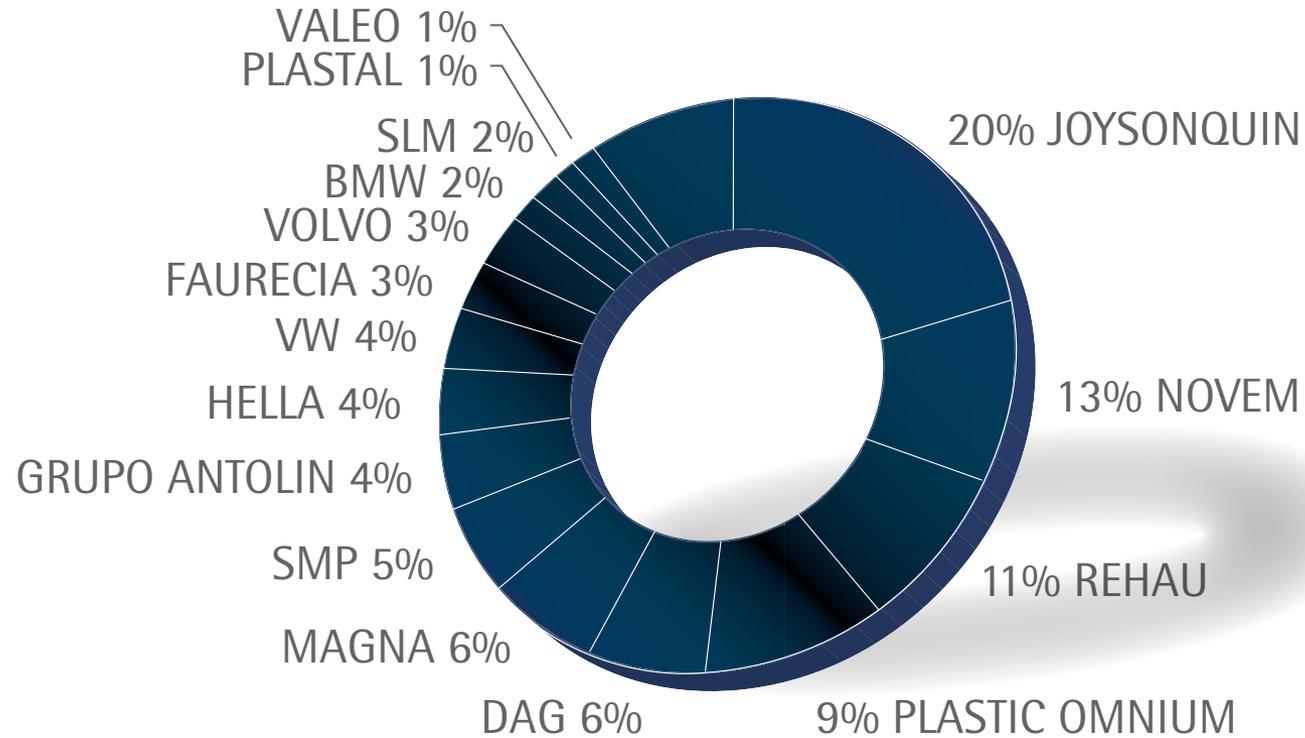
ZAHLEN, DATEN, FAKTEN

Umsatzentwicklung Konzern 2000 - 2021.



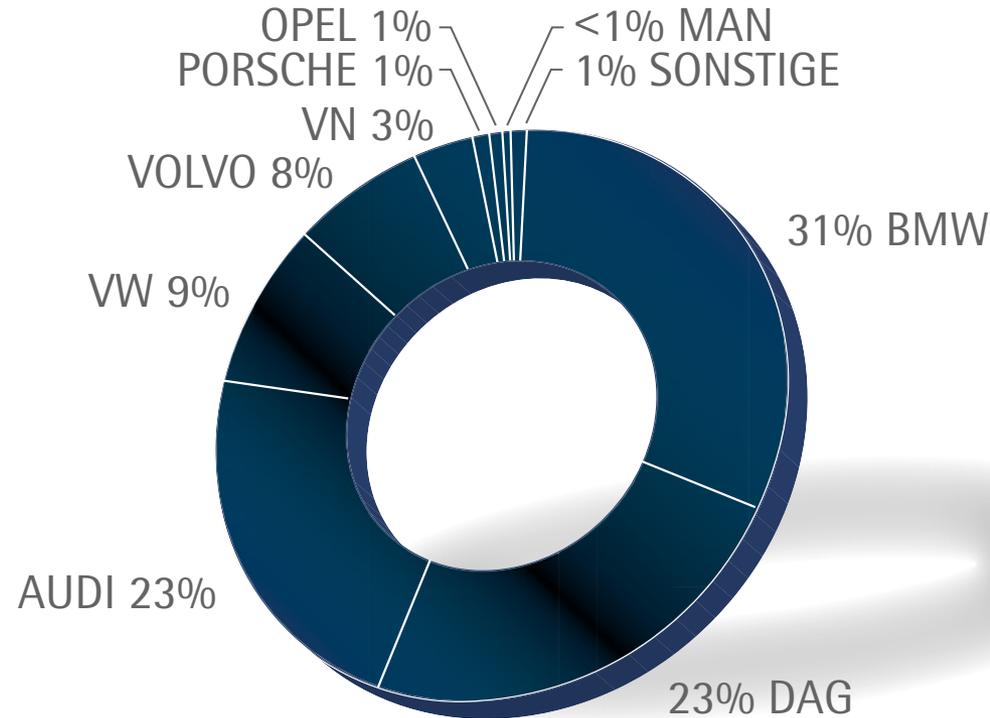
ZAHLEN, DATEN, FAKTEN

Umsatz Konzern nach Direktkunden 2020.



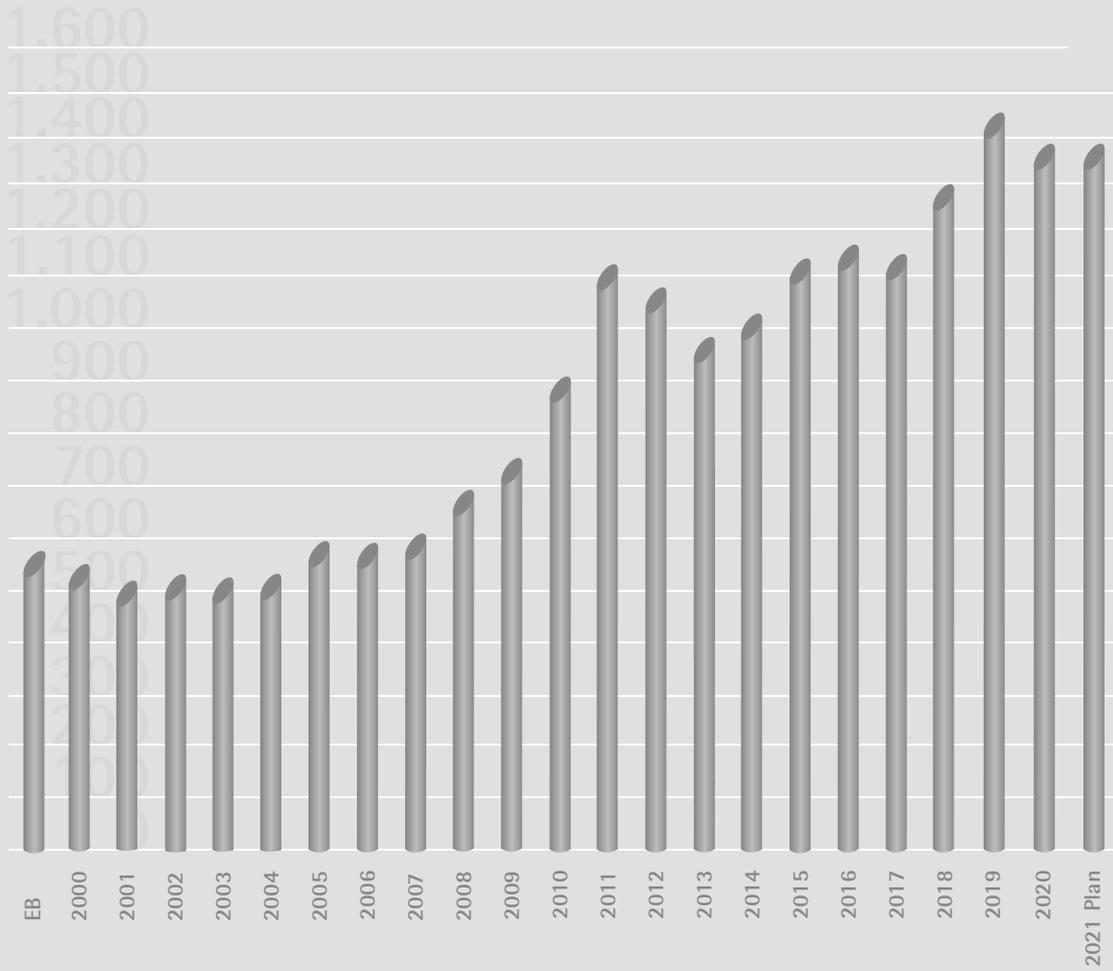
ZAHLEN, DATEN, FAKTEN

Umsatz Konzern nach OEMs 2020.



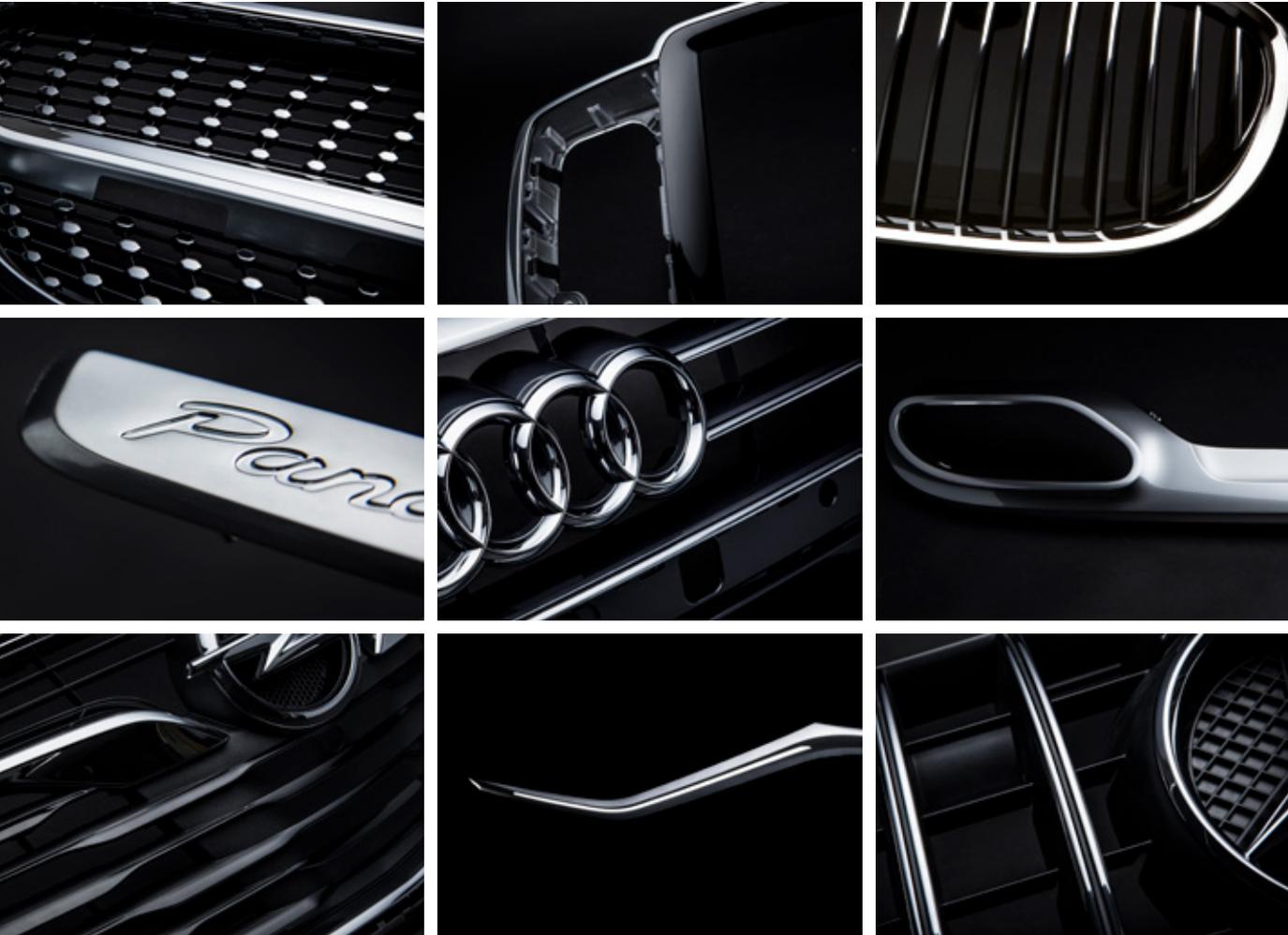
ZAHLEN, DATEN, FAKTEN

Mitarbeiterentwicklung 2000 - 2021.



REFERENZEN

Wir arbeiten für Marken und Märkte.



Auszug unserer
Referenzen:



REFERENZEN EXTERIEUR

Wir arbeiten für Marken und Märkte.



REFERENZEN INTERIEUR

Wir arbeiten für Marken und Märkte.



QUALITÄTSPOLITIK

Qualität ist Null-Fehler und 100% Anspruch.



„Qualität definieren wir über das Zusammenspiel ganzheitlichen Denkens und Handelns mit prozess- und kundenorientierten Abläufen sowie präventiver Planung.“

QUALITÄTSPOLITIK

Qualität ist Null-Fehler und 100% Anspruch.



Qualität bedeutet für uns:

- Null-Fehler-Mentalität
- Visionär und lösungsorientiert denken und handeln
- Höchster Qualitätsanspruch in allen Bereichen
- Hohe Qualifikation und Motivation
- Ganzheitliche Betrachtung des Produkt-Lebenszyklus

QUALITÄTSPOLITIK

Qualität ist Null-Fehler und 100% Anspruch.



So sichern wir Qualität:

- Null-Fehler-Anspruch von der Planung bis zur Serie
- Kontinuierliche Prüfung mit modernsten Prüftechniken
- Individuelle Schulung und Wissenstransfer
- Zertifizierung nach den aktuellen Standards



ZUKUNFT

Kompetenz, Motivation und Engagement sind unsere Grundpfeiler.



„Der Faktor Mensch ist für uns das entscheidende Qualitätsmerkmal und Basis für unseren Erfolg.“

ZUKUNFT

Kompetenz, Motivation und Engagement sind unsere Grundpfeiler.



Das macht unser Team stark:

- Zuverlässigkeit und Anspruch
- Initiative und Engagement
- Loyalität und Gemeinschaft
- Neugier und Visionen
- Ausbildung eigener Fach- und Führungskräfte

AUSGEZEICHNETER
AUSBILDUNGSBETRIEB
AZUBI-GEPRÜFT
2019



DANKE / KONTAKT



GERHARDI

The image features a 3D rendering of the word "GERHARDI" in a bold, sans-serif font. The letters are primarily silver with a metallic sheen. The letter 'R' is highlighted in a bright yellow. The letter 'G' is rendered as a white outline. The text is set against a dark blue gradient background and is reflected on a glossy surface below it. To the left of the 'G', there are several white lines, including a dashed one, suggesting motion or a design process.